

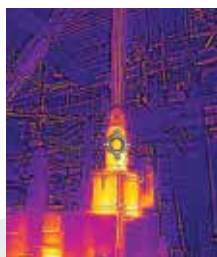


## CAMÉRA PYROMÈTRE HAUTE TEMPÉRATURE INDUSTRIELLE

# FLIR TG297™

La caméra FLIR TG297 associe l'imagerie infrarouge à la capacité de mesurer des températures élevées allant jusqu'à 1030 °C (1886 °F) dans un outil de diagnostic unique en son genre. Vous pouvez désormais à la fois voir et mesurer la source de problèmes courants touchant les systèmes électriques, mécaniques, diagnostiquer des pannes et vérifier des processus de fabrication. Examinez tout type d'équipement, du four à la forge, grâce à une imagerie thermique améliorée par la fonction FLIR MSX® (imagerie dynamique multispectrale), qui renforce la netteté de l'image en superposant des détails visuels de la scène à des images entièrement thermiques. Vous bénéficiez ainsi de la perspective et du contexte dont vous avez besoin pour cibler avec précision les défaillances potentielles, effectuer des réparations et surveiller des processus. Enregistrez des images pour apporter aux employés la confirmation que les machines et les systèmes fonctionnent de façon sûre, au maximum de leur performance. Avec son interface simple, sa connectivité Bluetooth®, son espace de stockage pour 50 000 images et sa batterie Li-ion rechargeable, la caméra FLIR TG297 est immédiatement prête à l'emploi.

[www.flir.com/TG297](http://www.flir.com/TG297)



### IDENTIFICATION RAPIDE DES PROBLÈMES

Modernisez votre boîte à outils avec cette caméra combinant mesure de température sans contact et imagerie thermique

- Découvrez à quel point vous pouvez faire la différence avec une caméra infrarouge de 160 x 120 pixels (19 200 pixels IR)
- Le filtre haute température permet à la caméra de mesurer et de visualiser des températures allant jusqu'à 1030 °C (1886 °F)
- Travaillez en maintenant une distance de sécurité tout en inspectant des objets à haute température grâce au rapport à la taille du point de 30:1
- Identifiez la zone exacte que vous mesurez grâce au pointeur laser avec mire

### DES IMAGES NETTES POUR UNE INTERPRÉTATION FACILE

Bénéficiez du degré de détail nécessaire pour dépanner les problèmes et évaluer leur degré de gravité

- Diagnostiquez plus rapidement les problèmes avec la fonction MSX d'amélioration des images
- Affichez et enregistrez des images thermiques ou visuelles avec mesures de température
- Comparez les images avant-après enregistrées pour mettre le problème en évidence et apporter la preuve de sa réparation
- Visualisez les images thermiques dans votre palette de couleurs préférée avec l'écran lumineux de 2,4 pouces

### TRAVAILLEZ EN TOUTE CONFIANCE DANS LES ENVIRONNEMENTS DIFFICILES

Emportez la TG297 partout grâce à son format compact et son boîtier de protection niveau IP54

- Travaillez en toute sécurité et sans souci, en sachant que votre caméra thermique peut résister aux chutes de 2 m
- Voyez dans les endroits obscurs et difficiles d'accès grâce à la lampe de poche LED lumineuse
- Retrouvez facilement cette caméra compacte et résistante dans votre trousse à outils grâce à la conception ergonomique de sa poignée
- Faites confiance à la sécurité de la garantie internationale FLIR 2-10

## CARACTÉRISTIQUES

Données imagerie et optique	
Résolution IR	160 x 120 pixels
Amélioration numérique de l'image	Oui
Sensibilité thermique/NETD	< 70 mK
Champ de vision (CdV)	57° x 44°
Distance focale minimale	0,3 m
Rapport distance-point de mesure	30:1
Fréquence d'affichage	8,7 Hz
Mise au point	Fixe
Matrice à plan focal / plage spectrale	Microbolomètre non refroidi / 7,5 à 14 µm
Pitch du détecteur	12 µm
Présentation de l'image	
Résolution d'affichage	320 x 240 pixels
Dimensions d'écran	2,4 po, format portrait
Palettes de couleurs	Fer, Arc en Ciel, Blanc chaud, Noir chaud, Arctique, Lave
Ajustement de l'image	Automatique
Modes d'affichage des images	MSX® (Imagerie dynamique multispectrale (MSX) Visuel avec mesures de température
Galerie	Oui
Mesure et analyse	
Plage de température de l'objet	-25 °C à +1030 °C (-13 °F à +1886 °F)
Précision de mesure	-25 °C à 50 °C (-13 °F à 122 °F) : jusqu'à ±3 °C (±7 °F) 50 à 100 °C (122 à 212 °F) : ±1,5 °C (±3 °F) ou ±1,5 % (selon quelle valeur est la plus grande) 100 °C à 500 °C (212 °F à 932 °F) : ±2,5 °C (± 6 °F) ou ±2,5 % (selon quelle valeur est la plus grande) 500 °C à 1030 °C (932 °F à 1886 °F) : ±3 °C (±7 °F) ou ±3 % (selon quelle valeur est la plus grande)
Résolution de température IR	0,1 °C (0,2 °F)
Répétabilité de la mesure	±1 % de la mesure ou ±1 °C (2 °F), selon quelle valeur est la plus grande
Temps de réponse	150 ms
Mesure du thermomètre IR	Balayage continu
Distance de mesure minimale	0,26 m
Point de mesure	Point central actif/inactif

Fonctions de configuration et de service	
Commandes de configuration	Adaptation locale des unités, langues, formats de date et d'heure Luminosité de l'écran (élevée, moyenne, basse) Galerie, suppression des images
Correction liée à l'émissivité	Oui : 4 niveaux de pré-réglage avec personnalisation de 0,1 à 0,99
Stockage des images et caméra visible	
Capacité de stockage de 4 Go sur carte	50 000 images
Format de fichier d'images	JPEG avec données de température ponctuelle
Résolution de la caméra numérique	2 MP (1600 x 1200 pixels)
Champ de vision (CdV)	71° x 56°, s'adapte à l'objectif IR
Lumière et laser	
Lampe de poche	LED de 100 lumens, option on/off
Laser de classe 1	Projeté le point central et trace le contour de la zone de mesure circulaire pour en indiquer la taille
Interfaces de communication de données	
Bluetooth®	BLE
USB	Type C : transfert de données, alimentation
Données supplémentaires	
Type de batterie	Pile rechargeable Li-ion 3,7 V
Autonomie de la batterie	5 heures en balayage
Durée de chargement de la batterie	4 h à 90 %
Gestion de l'alimentation	Réglable : inactive, 5 min, 15 min, 30 min
Résistance aux chocs/vibrations	25 G (CEI 60068-2-27) ; 2 G (CEI 60068-2-6)
Résistance aux chutes	Conçue pour résister aux chutes de 2 m
Poids	0,394 kg
Dimensions (L x P x H)	210 x 64 x 81 mm
Contenu de l'emballage	
Caméra, dragonne de poignet, câble USB, étui, documentation papier	

Les caractéristiques peuvent être modifiées sans préavis. Pour obtenir les spécifications les plus récentes, rendez-vous sur [www.flir.com](http://www.flir.com)

**CORPORATE HEADQUARTERS**  
FLIR Systems, Inc.  
27700 SW Parkway Ave.  
Wilsonville, OR 97070  
USA  
PH: +1 866.477.3687

**EUROPE**  
FLIR Systems, Inc.  
Luxemburgstraat 2  
2321 Meer  
Belgium  
Tel.: +32 (0) 3665 5100  
Fax: +32 (0) 3303 5624  
E-mail: [flir@flir.com](mailto:flir@flir.com)

**FRANCE**  
FLIR Systems France  
40 Avenue de Lingenfeld  
77200 TORCY  
France  
Tel.: +33 (0)1 60 37 55 02  
Fax: +33 (0)1 64 11 37 55  
E-mail: [flir@flir.com](mailto:flir@flir.com)

[www.flir.com](http://www.flir.com)  
NASDAQ : FLIR

L'équipement décrit dans le présent document est soumis aux réglementations régissant les exportations aux États-Unis ; une licence peut s'avérer nécessaire avant son exportation. Le non-respect de la législation des États-Unis est interdit. Les images ne sont fournies qu'à des fins d'illustration. Les caractéristiques techniques peuvent être modifiées sans préavis. ©2019 FLIR Systems, Inc. Tous droits réservés. 23/08/19

19-1426-INS-TG297 - A4



The World's Sixth Sense®

# Services d'EURO-INDEX

EURO-INDEX est un fabricant, importateur et distributeur de diverses marques A dans le domaine des instruments de test et de mesure. Nous fournissons également une large gamme de services pour optimiser l'utilisation de ces instruments dans vos activités. Ces services comprennent naturellement l'entretien, la réparation et l'étalonnage des instruments, mais nous proposons aussi une assistance sous forme de formation via notre EURO-INDEX Academy et la location d'instruments.

## Centre de Service Agréé

EURO-INDEX est un Centre de Service Agréé pour toutes les marques représentées. Cela signifie que vos instruments sont pris en charge par des techniciens formés par le fabricant et disposant des outils et logiciels adéquats. Seules des pièces d'origine sont utilisées et la garantie de votre instrument, ainsi que les certifications (ATEX, EN50379, etc.) restent intactes.

## Laboratoire de maintenance et de calibrage

Le laboratoire des Pays-Bas est accrédité RvA selon la norme EN-ISO/IEC 17025. Cette accréditation est valable pour différentes grandeurs, telles que spécifiées dans le champ d'application associé au numéro d'accréditation K105. Les certificats de calibrage RvA sont acceptés à l'international et équivalents à ceux de BELAC.



## Service Mobile

Outre les laboratoires d'étalonnage fixes de Zaventem et de Capelle aan den IJssel, nous disposons également d'un laboratoire itinérant appelé "Service mobile". Nos services peuvent venir vers vous, en offrant une qualité équivalente.

## MQS®

MQS® est une formule d'entretien exclusive comportant un entretien et un calibrage périodiques de vos instruments de mesure à un coût fixe et faible. Via un portail Web gratuit ([monmq.be](http://monmq.be)), vous avez toujours accès à vos certificats de calibrage.

## Location d'instruments de mesure

- Vaste assortiment
- Précision démontrable par le certificat d'étalonnage actuel
- Conseils avisés
- Les instruments sont livrés avec leurs accessoires

## EURO-INDEX Academy

- Formations et séminaires
- Vidéos de démonstration et d'instruction
- Notes d'application



Comptoir de service



Entretien, réparation et calibrage



Formations et séminaires



Service Mobile

Sous réserve de modifications EURO-INDEX® FR 23001



**BELGIQUE**  
Chaussée de Louvain 607  
1930 Zaventem  
T: 02 - 757 92 44  
F: 02 - 757 92 64  
[sales@euro-index.be](mailto:sales@euro-index.be)  
[www.euro-index.be](http://www.euro-index.be)

**PAYS-BAS**  
Rivium 2e straat 12  
2909 LG Capelle a/d IJssel  
T: +31 - (0)10 - 2 888 000  
F: +31 - (0)10 - 2 888 010  
[verkoop@euro-index.nl](mailto:verkoop@euro-index.nl)  
[www.euro-index.nl](http://www.euro-index.nl)

