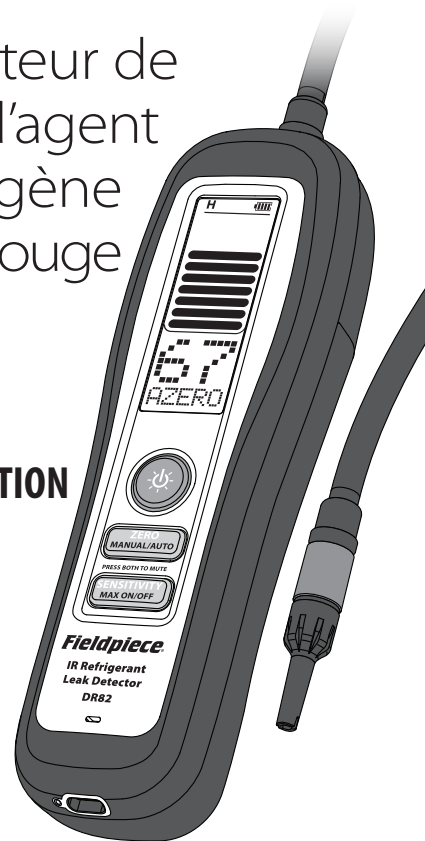


Fieldpiece®

Détecteur de fuite d'agent frigorigère à infrarouge (IR)

MANUEL D'UTILISATION

Modèle DR82



Description

Compact et robuste, le détecteur de fuite d'agent frigorigère à infrarouge DR82 vous aide à trouver rapidement les fuites sur le terrain. Le capteur infrarouge (IR) conçu il y a 10 ans détecte tous les HFC, HCFC, CFC, HFO et mélanges.

Des indicateurs multiples et une sensibilité 20 fois plus élevée que celles requises pour des bulles de savon permettent de détecter facilement même les plus petites fuites dans divers environnements. Une LED rouge clignote au niveau de l'embout pour garder les yeux sur la cible. Les grandes barres rétro-éclairées de l'écran LCD sont faciles à voir en plein soleil ou à faible luminosité, et la valeur numérique fournit un chiffre supplémentaire de résolution.

Contrairement aux détecteurs de fuites conventionnels, vous avez un contrôle total avec les modes zéro automatique (AZERO) et zéro manuel (MZERO).

La grande batterie rechargeable Li-ion offre plus de 10 heures de fonctionnement continu et se charge facilement via USB-C. Les embouts remplaçables filtrent l'eau et la poussière tout en pénétrant dans les endroits exigus. Le tout, emballé dans un boîtier IP54 robuste, est construit pour le terrain.

Contenu

- Un détecteur de fuite d'agent frigorigère à infrarouge DR82
- Un étui de transport moulé par soufflage (ABM2)
- Un chargeur AC avec câble USB-C (RCA3)
- 5 embouts et joints (RFT6)
- Le manuel d'utilisation
- Une garantie limitée d'un an

Caractéristiques

- Type de capteur :** à infrarouge (IR)
- Durée de vie du capteur :** 10 ans (usage normal)
- Niveaux de sensibilité :** haut, moyen, bas, turbo (sélectionnable)
- Sensibilité maximale :** 1 g/a (0,03 oz/an), stationnaire ; 3 g/a (0,1 oz/an), en mouvement
- Retour de détection :** LED rouge sur l'embout, graphique à barres sur le LCD, valeur numérique sur le LCD, bip
- Agents frigorigères :** HFC, HCFC, CFC, HFO et mélanges
- Temps de réponse :** < 1 seconde (réponse typique)
- Temps de récupération :** < 5 secondes (récupération typique)
- Type de batterie :** 3,7 Vcc (nominal) 2550mAh, non remplaçable
- Temps de charge :** 6 heures en général avec le chargeur inclus
- Autonomie de la batterie :** 10 heures en moyenne, sans rétro-éclairage
- Arrêt automatique :** après 10 minutes sans détection ni appui sur un bouton
- Environnement de fonctionnement :** de 0 °C à 40 °C (32 °F à 104 °F) ; < 75 % HR (sans condensation)
- Température de stockage :** de -20 °C à 60 °C (-4 °F à 140 °F) ; < 80 % HR
- Poids :** 400 g (14 oz)
- Résistance à l'eau :** conçu conforme à la norme IP54
- Brevet américain :** www.fieldpiece.com/patents

Certifications et conformité



EN 14624



Marque de conformité réglementaire



Conforme à la directive sur la limitation de l'utilisation de certaines substances dangereuses



Déchets d'équipements électriques et électroniques



UK Conformity Assessed

01

02

03

04

05

MISES EN GARDE

L'inhalation de vapeur d'agent frigorigère en concentration élevée peut bloquer l'arrivée d'oxygène au cerveau et provoquer des blessures graves ou mortelles.

Ne pas utiliser cet appareil dans une atmosphère de gaz combustible ou avec des agents frigorigères A3 comme le R-290, le propane ou le R-600, ou encore l'isobutane.

Ne pas bloquer l'orifice d'échappement ou l'appareil ne fonctionnera pas correctement.

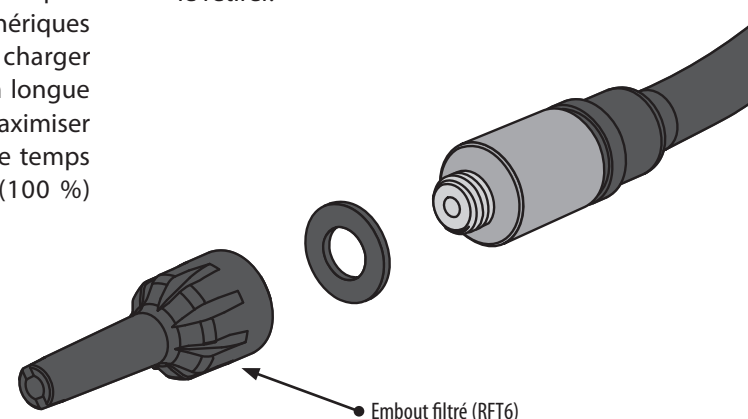
Démarrage rapide

- Se rendre dans un environnement sans agent frigorigère et maintenir l'embout enfoncé jusqu'à ce que le DR82 s'allume.
- Laisser le préchauffage (étalonnage) se terminer.
- Commencer à chercher la source de la fuite.
Déplacer l'embout lentement (environ 7,6 cm/s – 3 pouces/s) et aussi près que possible de la ligne d'agent frigorigère.
- Continuer les recherches jusqu'à détecter le gaz frigorigère.
Le voyant rouge clignote, une alarme sonore se déclenche et l'affichage indique la concentration relative de gaz.
- Confirmer la source de la fuite.
Éloigner l'embout de l'endroit ayant déclenché l'alarme pendant quelques secondes pour réinitialiser le capteur. Replacer l'embout sur la fuite suspectée, en recherchant la valeur la plus élevée.

Entretien

- NETTOYAGE :** Nettoyer l'extérieur avec un chiffon humide. Ne pas utiliser de détergents ou de solvants.
- CHARGE DE LA BATTERIE :** Recharger la batterie interne au besoin à l'aide du câble USB-C. En plus de la fiche CA, la plupart des ports USB génériques fournissent suffisamment d'énergie pour charger la batterie. La batterie rechargeable Li-ion longue durée est installée en permanence. Pour maximiser la durée de vie de la batterie, minimiser le temps où la batterie est totalement chargée (100 %) ou déchargée (0 %).

REPLACEMENT DU FILTRE : Le filtre hydrophobe est intégré à l'embout remplaçable et doit être remplacé périodiquement pour maximiser la durée de vie du capteur et les performances. Cinq embouts filtrés (RFT6) sont inclus. Dévisser l'embout pour le retirer.

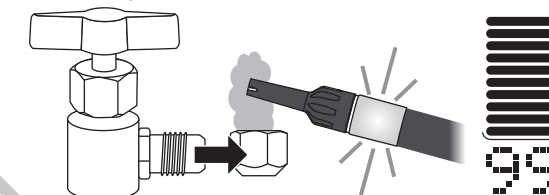


Embout filtré (RFT6)

Test de fonctionnalité

Utiliser un réservoir à agent frigorigère et un bouchon pour vérifier si votre DR82 détecte l'agent frigorigère correctement.

- Bien fermer le bouchon sur l'orifice d'agent frigorigère du réservoir pour le sceller.
- Ouvrir le robinet pour enduire l'intérieur du bouchon, puis fermer le robinet.
- Avec le DR82 réglé sur une sensibilité élevée (H), retirer le bouchon et passer l'embout sur le bouchon. La fuite devrait être de très grande taille (environ « 99 ») et un graphique à barres complet est affiché. Sinon, l'embout filtré peut devoir être remplacé.



06

07

08

10

Utilisation

Mise sous tension

Appuyer sur > 1 seconde pour allumer/éteindre.

Rétro-éclairage

Appuyer sur pour allumer/éteindre le rétro-éclairage bleu.

Modes zéro (AZERO/MZERO)

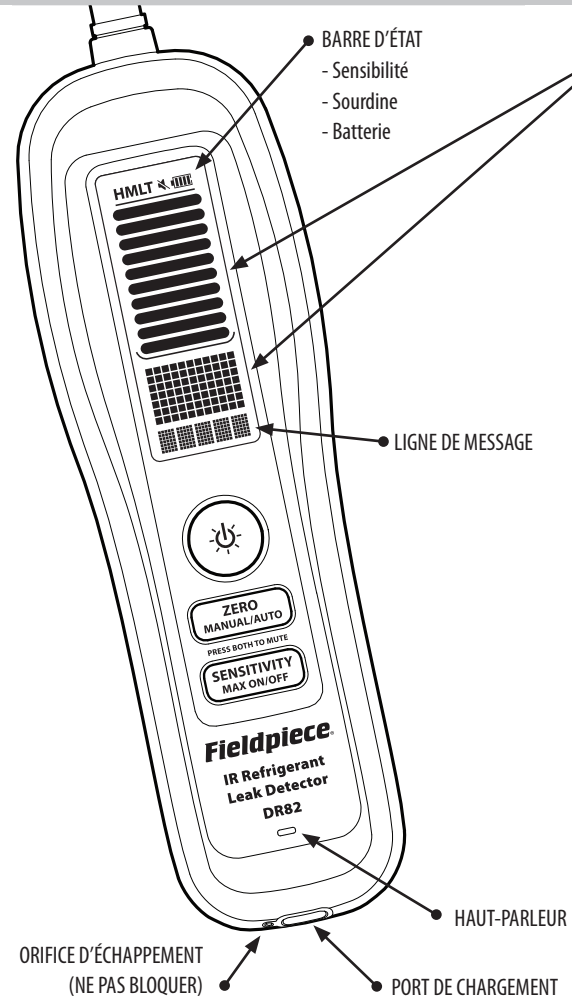
Le DR82 démarre en mode zéro automatique (AZERO) qui définit un nouveau point zéro toutes les 4 à 5 secondes, indiqué par un bip double.

Le fait de se rapprocher de la source de fuite affichera l'augmentation relative de la concentration, et déclenchera l'alarme. Inversement, s'arrêter ou s'éloigner de la source de fuite ne déclenchera aucune réponse.

Appuyer sur **MANUAL/AUTO** (MANUEL/AUTO) pendant plus d'une seconde pour basculer en mode zéro manuel (MZERO). Le DR82 ne se met pas à zéro automatiquement lorsque MZERO est affiché et continuera à émettre une alarme et à afficher la taille relative de la fuite.

Mise à zéro

En mode zéro manuel (MZERO), appuyer sur **ZERO** pour lancer un étalonnage de 10 secondes, pendant lequel « Zeroing » est affiché. Pour de meilleures performances, ne pas bouger l'instrument jusqu'à la fin de l'étalonnage.



Indicateur numérique de taille de fuite avec graphique à barres

Le nombre est la concentration relative de gaz frigorigène (de 0 à 99 unités). Le graphique à barres montre la même mesure par incrément de 10 unités pour une meilleure visualisation. Plus le nombre est élevé, plus la concentration de gaz mesurée est élevée et plus l'emplacement exact de la fuite est proche.

Mode Maximum

Appuyer sur **MAXON/OFF** (ACTIVER/DÉSACTIVER MAX) pendant plus d'une seconde pour basculer en mode Max. Lorsque le mode Max est activé, la taille de fuite la plus élevée détectée est enregistrée en permanence.

Le maximum enregistré est effacé lorsque la sensibilité est modifiée ou si une mise à zéro manuelle est faite.

Sensibilité (H/M/L/T)

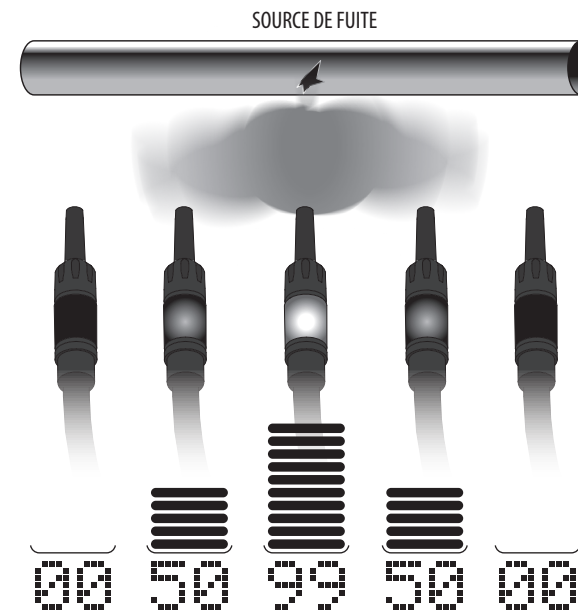
Le DR82 démarre avec une sensibilité élevée (H), ce qui est recommandé dans la plupart des situations. Lorsque les fuites sont difficiles à localiser en raison d'un déclenchement excessif ou d'une saturation du capteur, appuyer sur **SENSITIVITY** (SENSIBILITÉ) pour passer à une autre sensibilité (moyenne, faible ou turbo). Le mode Turbo est extrêmement sensible et peut provoquer un faux déclenchement suite à un mouvement brusque ou à de petits changements dans la teneur en gaz.

Sourdine (M)

Appuyer simultanément sur **ZERO** et **SENSITIVITY** (SENSIBILITÉ) pour faire basculer le haut-parleur de muet à sonore.

LED rouge indiquant une fuite

Dans la plupart des situations, la LED rouge à l'embout est plus facile à surveiller que l'affichage. Étant donné que la vitesse de clignotement augmente à mesure que la concentration augmente, de nombreuses fuites peuvent être trouvées sans jamais regarder l'écran.



Garantie limitée

Ce détecteur de fuite est garanti contre les défauts de matériaux et de fabrication pendant un an à compter de la date d'achat auprès d'un revendeur Fieldpiece agréé. Fieldpiece remplacera ou réparera tout instrument défectueux, à sa discrétion, sous réserve de vérification du défaut.

Cette garantie n'est pas applicable aux défauts causés par une utilisation incorrecte, la négligence, une réparation non autorisée, une altération ou une utilisation déraisonnable de l'instrument.

Toute garantie implicite découlant de la vente d'un produit de Fieldpiece, y compris, mais sans s'y limiter, les garanties de qualité marchande et d'aptitude à un usage particulier, sont limitées à celles énoncées ci-dessus. Fieldpiece ne pourra en aucun cas être tenu responsable de la perte du produit ou de tout autre dommage, dépense ou perte économique, accessoires ou indirects, ou de toute demande de remboursement liée à ces dommages, dépenses ou pertes économiques.

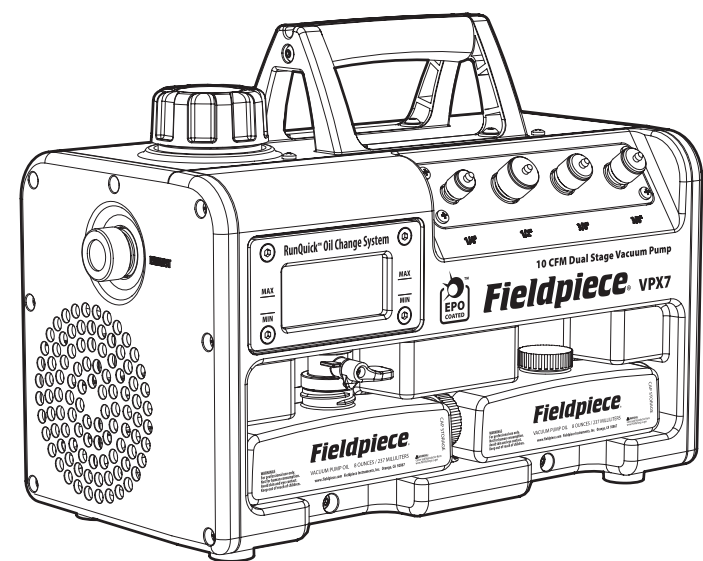
Les lois varient selon les pays. Les limitations ou exclusions ci-dessus peuvent ne pas s'appliquer dans votre cas.

Pour toute assistance ou réparation

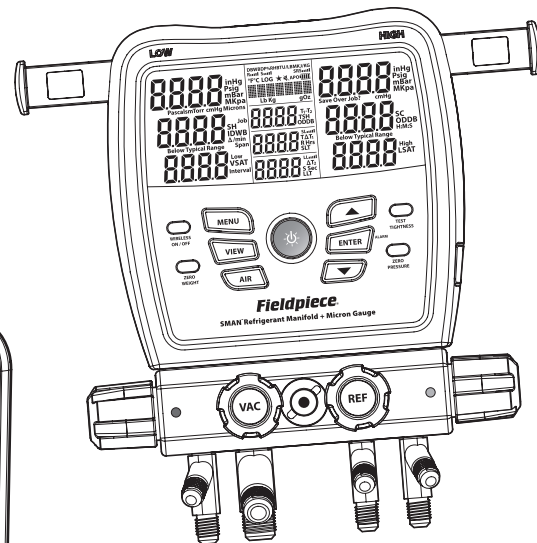
Pour les clients internationaux, la garantie des produits achetés en dehors des États-Unis doit être traitée par les distributeurs locaux. Consulter notre site Web pour trouver un distributeur local.

© Fieldpiece Instruments, Inc 2022 ; v03

Autres produits CVC de Fieldpiece



Pompes à vide



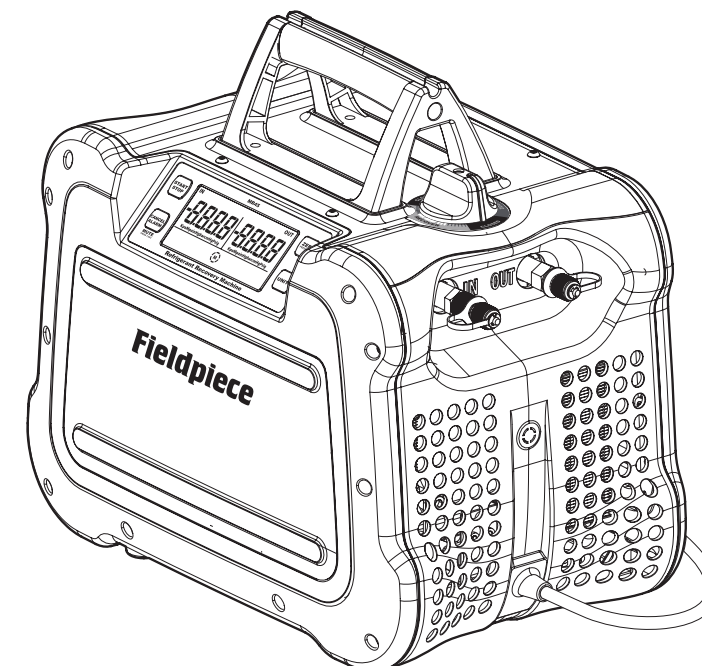
Manifolds numériques



Multimètres à pince du système Job Link®



Sondes du système Job Link®



Appareil de récupération d'agent frigorigène